



### Oferujemy najwyższą jakość

✉ 31 - 579 Kraków, ul. Narciarska 2

☎ 012/ 647 61 74

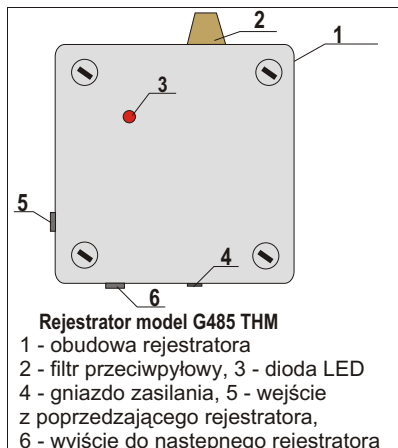
☎ 0601/ 51 11 98

Fax: 012/ 647 61 74

E-mail: herod@geneza.cc.pl

Dla Firm stosujących normy **ISO 9000** lub **HACCP** dostarczamy świadectwo wzorcowania.

## Mikroprocesorowy Termohigrometr Rejestrujący do Chłodzi lub Magazynu Model G 485 THM



Plastikowa obudowa zintegrowanego rejestratora, w której oprócz czujników znajduje się układ elektroniczny oraz akumulator podtrzymujący rejestrację w przypadku krótkotrwałego zaniku napięcia zasilającego, umożliwia jego łatwy montaż na ścianie magazynu lub chłodzi oraz łatwe podłączenie kabla pomiarowego nawet w warunkach ujemnej temperatury panującej w chłodzi. Zastosowanie złącza **RS-485** pozwala na **równoczesne podłączenie do komputera do 80 sztuk** rejestratorów, również w kombinacji z rejestratorami temperatury **G485 TC**.

W oparciu o termohigrometry i termometry serii G485 można zbudować systemy rejestracji w dużych obiektach, gdyż sumaryczna długość kabla połączeniowego rejestratorów połączonych w sieć może wynosić nawet 1000 metrów. Ponadto, w przypadku zastosowania rejestratorów temperatury G485 TC możliwe jest dodatkowe oddalenie czujnika temperatury od przyrządu pomiarowego nawet do **100 metrów**.

Na pokrywie rejestratora jest także umieszczona czerwona dioda świecąca LED, która sygnalizuje zasilanie przyrządu (ciągłe świecenie), lub przekroczenie progu alarmowego mierzonych wartości temperatury i/lub wilgotności względnej (świecenie impulsowe).

Ostatni z rejestratorów, poprzez specjalny integrator systemu rejestracji, jest podłączony do komputera PC. Nie jest wymagany oddzielny komputer do prowadzenia rejestracji, gdyż program obsługi pracuje w tle. Dla wymagających użytkowników, można, korzystając z handlowej karty graficznej, podłączyć do komputera oddzielny monitor służący tylko do obserwacji wyników rejestracji. Ponadto, duża pamięć wewnętrzna (bufor) o pojemności 50 000 zapisów dla każdego rejestratora, umożliwia zapis przy wyłączonym komputerze i późniejsze skopiowanie wyników rejestracji na dysk twardy współpracującego komputera.

Rejestrator ten jest w szczególności polecany do monitoringu **krytycznych punktów kontroli (KPK) jakimi jest temperatura przy produkcji, dystrybucji i sprzedaży żywności (system HACCP)** oraz do badań naukowych.

### Parametry techniczne.

Element czujnikowy temperatury : ..... Pt - 100 klasa B według PN-EN - 60751  
Zakres pomiaru temperatury : ..... - 25°C do +60°C  
Element czujnika wilgotności: ..... cienkowarstwowy czujnik pojemnościowy  
Zakres pomiaru wilgotności: ..... 5% do 98% RH  
Rozdzielczość odczytu temperatury/wilgotności na monitorze komputera: .....0,02°C/0,5% ww  
Obudowa : ..... plastikowa w kolorze szarym  
Sposób montażu : ..... za pomocą kołka rozporowego na ścianie magazynu/chłodzi  
Przewód przyłączeniowy: ..... kabel specjalizowany do transmisji danych po RS-485  
Sposób podłączenia przewodu: ..... wtyk specjalny na obudowie  
Zasilanie: ..... 9 V dc (poprzez adapter 230 V ac / 9V dc)  
Pamięć wewnętrzna: ..... 50 000 zapisów  
Interwał rejestracji: ..... od 1 minuty do 99 godzin (ustawiany za pomocą komputera)  
Alarmy: ..... czerwona dioda LED